

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TU 565

Прозрачный полиуретановый грунт для деталей из пористых пород древесины

Область применения:	Плоские детали, массив	
Способ нанесения:	Покрасочные пистолеты, кисть, тампон	
Рецептура смешивания:		По весу (кг)
Часть А		100
Часть Б (отвердитель)	TH 765	100

Технические характеристики:

Содержание неподъемных веществ (%):	Часть А: 11 ± 1 Часть Б: 35 ± 1
Плотность (кг/л):	Часть А: 0,830 ± 0,030 Часть Б: 0,982 ± 0,030
Вязкость (при 20 °C, в секундах)	Часть А: 44 ± 5 (DIN 2) Часть А+Б: 13 ± 2 (DIN 4)
Жизнеспособность при 20 °C:	6 часов
Число слоев:	от 1 до 5 слоев
Интервал между слоями:	от 30 до 50 минут
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м²):	от 50 до 80

Время сушки	
(при 80 г/м² и 20 °C, минут):	
От воздействия пыли	7-15
На отлив	30

Пригодность к шлифовке:	Через 3-4 часа
Нанесение других продуктов:	Время зависит от веса мокрой пленки и числа слоев: – при 50 г/кв.м и лишь одном слое от 1 часа до 2 дней – при 80 г/кв.м и нескольких слоях от 2 часов до 2 дней
Срок годности:	При соблюдении правил хранения срок годности не ограничен. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.

Подготовка субстрата:

Окраска древесины водоразбавляемыми морилками (серии AC 600/XX и AC 1400/XX), либо морилками на основе растворителя (XM 7100/XX или XM 8000/XX).

Общие свойства:

Барьерный грунт TU 565 специально разработан для нанесения поверх него полимерных лакокрасочных материалов. Главная особенность грунта – хорошая смачиваемость пор, которая наиболее ярко выражена при нанесении на вертикальные поверхности и при небольшом весе нанесенного мокрого слоя (30-80 г/кв.м).

Поэтому продукт представляет собой отличный барьер для шпона красного дерева и эрики – пород, у которых глубокие и хорошо впитывающие поры, и для пород, которые очень склонны к высвобождению воздуха (зебровое дерево, вяз, ильм и т.п.). Он также имеет хорошую изолирующую способность на смолистых породах, хотя в этом случае всегда необходимо предварительное испытание для определения необходимого количества слоев для получения надежного результата.